

SPECYFIKACJA TECHNICZNA POSADZEK P15-M i P15-C

P15-M: Specyfikacja posadzek mikrocementowych:

Cienkowarstwowy system do tworzenia dekoracyjnych mikropowłok betonowych

- Cienkowarstwowy polimerowo-cementowy (PCC) system posadzek na bazie mikrocementu do tworzenia dekoracyjnych posadzek o strukturze betonu architektonicznego, zawierająca w swoim składzie polimery, bardzo drobne twarde kruszywa, wysokosprawne cementy oraz odpowiednie domieszki i pigmenty
- Całkowita grubość systemu: 2-3mm
- Końcowe zabezpieczenie powierzchni – lakierowanie preparatem poliuretanowym wodnym
- Wysoka elastyczność
- Zdolność do przenoszenia naturalnych odkształceń i pracy podłoża
- Zdolność maskowania drobnych pęknięć
- Odporność na UV
- Baza chemiczna – mikrocement, polimery redyspersyjne
- Uziarnienie < 0,1 mm
- Średnia przyczepność do podłoża > 1,0 Mpa (po 28 dniach)
- Warunki aplikacji temperatura otoczenia min 5 st. C, max. 30 st. C.
- Kolor zbliżony do naturalnego betonu architektonicznego, do akceptacji architekta na podstawie próbek
- Odporność na ścieranie w badaniu BCA (klasa) AR 1,5
- Klasa antypoślizgowości DIN 51130 – R10

Sposób wykonania posadzki:

- gruntowanie podłoża żywicą epoksydową (2 warstwy) z zasypem piaskiem kwarcowym (0,2-0,8 mm) ok. 3 kg/m²
- Ręczna aplikacja mikrocementowej posadzki dekoracyjnej – warstwa bazowa (ok.1 kg/m²)
- Szlifowanie powierzchni papierami ściernymi i odkurzenie (papier ścierny 40/60)
- Ręczna aplikacja mikrocementowej posadzki dekoracyjnej – warstwa wykończeniowa (0,5–0,7 kg/m²)
- Szlifowanie powierzchni papierami ściernymi i odkurzenie (papier ścierny 80/120)
- Ręczna aplikacja mikrocementowej posadzki dekoracyjnej- warstwa wykończeniowa końcowa (0,3–0,5 kg/m²)
- Szlifowanie powierzchni papierami ściernymi i odkurzenie (papier ścierny 120)
- Gruntowanie powierzchni przed lakierowaniem (ok. 0,05 l /m²)
- Lakierowanie powierzchni bezbarwnym, satynowym dwuskładnikowym lakierem poliuretanowym (2 warstwy), produkt dedykowany dla wybranego systemu posadzki (ok. 0,07 l /m²)

P15-C: Specyfikacja posadzek polimerowo-cementowych:

System do tworzenia użytkowych równych, gładkich, odpornych na ścieranie i intensywne użytkowanie, cienkowarstwowych, zacieranych posadzek betonowych na podłożach betonowych

- samorozlewna, cienkowarstwowa, zacierana posadzka betonowa zawierająca twarde kruszywa, wysokosprawne cementy oraz odpowiednie domieszki i pigmenty
- Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach powyżej 40 N/mm² (C40)
- Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach powyżej 10 N/mm² (F10)
- Odporność na ścieranie na tarczy Böhmego po 28 dniach poniżej 9 cm³/50cm² (A9)
- Grubość warstwy 10-15 mm
- Proporcje mieszania 3,8-4,3 litrów wody na 30 kg zaprawy
- Zużycie materiału ok. 2,0 kg/m² na każdy mm grubości
- Temperatura stosowania od +5°C do +30°C
- Kolor do wyboru architekta na podstawie pełnej palety próbek kolorystycznych dostawcy systemu
- Reakcja na ogień A1fl

Sposób wykonania posadzki:

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być nośne, twarde, stabilne, suche, zwarte, bez spękań i wolne od zanieczyszczeń. Wytrzymałość podłoża betonowego na ściskanie powinna wynosić minimum 25 N/mm², a wytrzymałość na odrywanie co najmniej 1,5 N/mm². Jeżeli wytrzymałość podłoża wynosi 1,0-1,5 N/mm² lub jest ono nierówne lub niejednorodne, należy najpierw wykonać podkład z zaprawy Unifloor. Podłoże należy oczyścić mechanicznie, np.: przez śrutowanie lub frezowanie.

Podłoże trzykrotnie zagruntować preparatem systemowym preparatem gruntującym i pozostawić do wyschnięcia.

Gruntowanie powtórzyć, jeżeli posadzka będzie układana później niż 24 godziny od ostatniego gruntowania.

Stosować się ściśle do wytycznych dostawcy systemu.

WYKONANIE

Przygotować zaprawę ściśle wg wytycznych producenta.

Przygotowaną zaprawę wylewać na podłoże i rozprowadzać na odpowiednią grubość (10-15mm) zgarniakiem dystansowym lub długą pacą zębatą. Następnie powierzchnię obrabiać wałkiem kolczastym, aż będzie ona wystarczająco odpowietrzona i równa. Temperatura, wilgotność, ruch powietrza decydują, jak długo może trwać odpowietrzanie wałkiem kolczastym.

Po stwardnieniu powierzchni do takiego stopnia, że można na nią wejść bez pozostawiania zbyt głębokiego śladu, należy przystąpić do zacierania spalinowymi zacieraczkami łopatkowymi. Do wstępnego zatarcia należy nałożyć dysk, a kolejne zatarcia dokonywać łopatkami ustawianymi stopniowo pod coraz większym kątem.

UWAGA! Wszelkie szczeliny skurczowe, dylatacyjne i pracujące pęknięcia w podłożu należy odtworzyć w ułożonej warstwie zaprawy i wypełnić masą dylatacyjną.

ZABEZPIECZENIE I PIEŁĘGNACJA

Bezpośrednio po zakończeniu procesu zacierania, całą powierzchnię należy zaimpregnować preparatem w celu zapobiegania przed zbyt szybką utratą wilgoci - Krzemianowo-litowym preparatem wyblyszczającym. Dzięki niewielkim rozmiarom molekularnym preparat głęboko penetruje matrycę betonową, tworząc tzw. formułę mikrozbrojenia powierzchniowego, które zapewnia wysoką odporność chemiczną i fizyczną, utwardza i uszczelnia powierzchnię posadzki oraz kreuje zwartą, nie pyłącą strukturę. Aplikację produktu należy przeprowadzać przy użyciu wysokiej jakości mopa mikrofibrowego tak aby na powierzchni posadzki nie pozostawały smugi gdyż będą one widoczne negatywnie wpłyną estetykę posadzki. Po wyschnięciu (ok.60 min.), powierzchnię należy wypolerować specjalnymi diamentowymi padami polerskimi wytwarzającymi temperaturę polerowanego podłoża ok.30°C. W zależności od wymaganego stopnia połysku, czynność można powtórzyć 2-3 razy. Wydajność 1 litr na 20-60 m².